



中华人民共和国黑色冶金行业标准

YB/T 4338—2013

矿热炉用高石墨质炭电极

High graphite content carbon electrode for
submerged arc furnace

2013-04-25 发布

2013-09-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国钢铁工业协会提出。

本标准由全国钢标准化技术委员会炭素材料分技术委员会(TC183/SC15)归口。

本标准起草单位:焦作市东星炭电极有限公司、冶金工业信息标准研究院。

本标准主要起草人:赵东房、阴国胜、张红军、仇金辉、孙伟、张进莺、郑景须。

本标准为首次发布。

矿热炉用高石墨质炭电极

1 范围

本标准规定了矿热炉用高石墨质炭电极的外形尺寸及允许偏差、技术要求、试验方法、检验规则、包装、标志、储存、运输和质量证明书。

本标准适用于以石油焦和石墨质炭材料为主要原料,经成型、焙烧和机械加工而制成,供金属硅、电石、铁合金、黄磷、刚玉等矿热炉作导电材料的高石墨质炭电极。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 1427 炭素材料取样方法

GB/T 1429 炭素材料灰分含量测定方法

GB/T 3074.1 石墨电极抗折强度测定方法

GB/T 3074.2 石墨电极弹性模量测定方法

GB/T 3074.4 石墨电极热膨胀系数(CTE)测定方法

GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定

GB/T 8719 炭素材料及其制品的包装、标志、储存、运输和质量证明书的一般规定

GB/T 24525 炭素材料电阻率测定方法

GB/T 24528 炭素材料体积密度测定方法

3 外形尺寸及允许偏差

3.1 电极的直径及长度应符合表1的规定。

表 1

单位为毫米

公称直径 D_1	实际直径			长 度
	最 大	最 小	黑皮部分最小	
780	782	778	774	2000/2200/2400
800	802	798	794	
870	872	868	862	
900	902	898	892	
920	922	918	912	
960	962	958	952	
1020	1022	1018	1012	2200/2400/2600/ 2800/3000
1060	1062	1058	1052	
1100	1102	1098	1092	
1146	1148	1144	1138	
1197	1199	1195	1189	
1250	1252	1248	1242	
1272	1274	1270	1264	
1305	1307	1303	1297	
1321	1323	1319	1313	
1400	1402	1398	1392	